

Sector: Productos Químicos

Subsector: Elaboración de úrea automotriz, Perú

Suministro planta desalinizadora de doble paso



SUMINISTRO DE UNA PLANTA POR OSMOSIS INVERSA DE DOBLE PASO



Ate

Lima y Callao

DATOS DEL CONTRATO

Lugar: Ate, Lima

Alcance: Suministro de una planta por osmosis inversa de doble paso

Fecha de realización: Enero 2023

SECTOR DE ACTIVIDAD

Privado, Productos químicos.

NUESTRA EXPERIENCIA

Diseñadores de plantas de osmosis inversa.

El desafío

Nuestro cliente es una empresa que se dedica a la elaboración y comercialización de úrea automotriz, líquido diseñado para la reducción de las emisiones contaminantes de los motores diésel.

El proceso de elaboración del producto es altamente sensible a los valores de conductividad, el valor de CE del agua de ingreso es **1,250uS/cm** y el requerimiento es un valor menor de 5us/cm, para asegurar una producción estable.

La solución de Industrias Bluegold

En enero 2023, Industrias Bluegold S.A.C. asumió el reto de:

1. Instalar la planta de Tratamiento de agua por ósmosis inversa de doble paso con un caudal de 1,000 litros/hora

Para cumplir los objetivos se procedió a realizar un dimensionamiento con membranas de alto rechazo de la marca **LG modelo BW4040R**. El tratamiento por ósmosis inversa con un solo paso logra un valor final de conductividad de **16uS/cm**; al adicionar un segundo paso este valor se redujo a **3 uS/cm**.

Producción
1 m3/h

Rechazo de Sales:
97%

Conductividad de permeado 2° paso:
3 us/cm



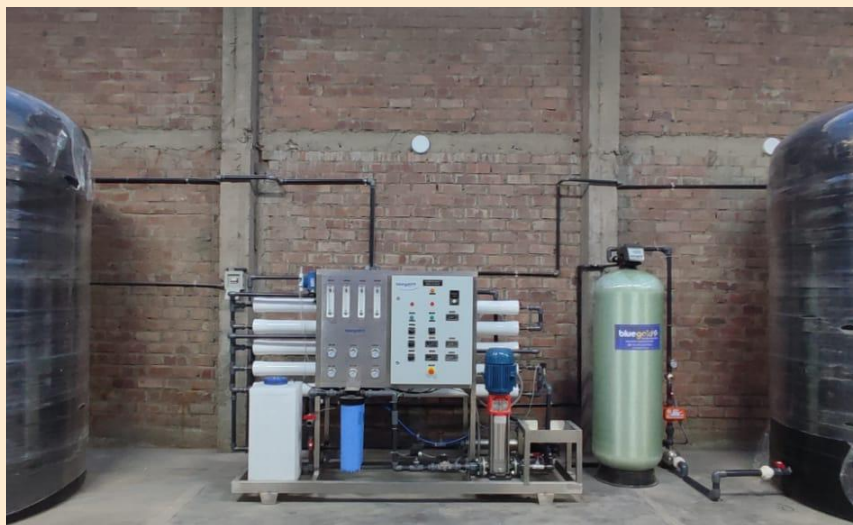
La planta de Tratamiento de agua inicia con un sistema de bombeo de baja presión, el agua pasa por un sistema convencional de filtración por Zeolita, una dosificación de antiincrustante AWC Pureflux a una dosis de 2.2 ppm.

Primer Paso: Está compuesta por una bomba de 7.5HP con VFD y con 06 membranas de ósmosis inversa con arreglo 1-1.

Segundo Paso : Esta compuesto por una bomba de 3HP con arranque directo y con 4 membranas de osmosis inversa arreglo 1-1.

Con esta configuración se obtuvo 5 GPM @ 3uS/cm

Para el diseño de la planta de ósmosis inversa se seleccionaron membranas que permitan obtener un alto rechazo de sales considerando que la conductividad de ingreso es de 1,250 uS/cm.; Dentro del catálogo de membranas LG se empleó el modelo **BW4040R** y se emplearon los químicos **AWC Pureflux** y los filtros de sedimento de la marca **Hidrofiltros do Brasil**



Beneficios para nuestro cliente

- * La planta puede ser duplicada su producción únicamente aumentando membranas y housings ya que las bombas tienen capacidad hidráulica para cumplir con ello.
- * Cumplimiento del plan de producción en cantidad y calidad de forma constante
- * Suministro y repuestos garantizados con stock inmediato.

CONTACTO BLUEGOLD

Miguel Ubillus
ventas@bluegold-ind.com
+51 991 145 596

bluegold 
Industrias

ventas@bluegold-ind.com