

Elaboración de cerveza artesanal, Perú

Suministro de equipo de osmosis de 800 GPD



SUMINISTRO DE UN EQUIPO DE OSMOSIS DE 800 GPD



Lurín

DATOS DEL CONTRATO

Lugar: Lurín - Lima

Alcance: Suministro de un equipo osmosis de 800 GPD

Fecha de realizacion: Diciembre del 2021

SECTOR DE ACTIVIDAD

Bebidas alcoholicas Cerveza artesanales

NUESTRA EXPERIENCIA

Diseñadores de plantas de osmosis inversa.

El desafío

Nuestro cliente es una empresa de elaboración cerveza artesanal ubicado en Lurín Lima; la fuente de agua es red pública en la que necesitan reducir la conductividad y tener la posibilidad de variar este parámetro según el tipo de cerveza que producen.

Los productos elaborados son altamente sensibles a los valores de conductividad por lo que su control y regulación es clave en una producción de 24 horas los 7 días de la semana.

La solución de Industrias Bluegold

En diciembre 2021, Industrias Bluegold asumió el reto de:

Suministro de un equipo de osmosis de 800 GPD con una línea de blending para control de la conductividad de permeado.

Para cumplir los objetivos se procedió a realizar un dimensionamiento con membranas de ósmosis inversa de ultra baja energía de la marca LG, el caudal de permeado es de 125 litros por hora

Producción
125 litros por hora

Rechazo de Sales:
90 %

Conductividad de permeado:
25 us/cm



La planta de Tratamiento de agua está compuesta por un sistema convencional de filtro ablandador 1 pie 3, para la retención de dureza que contiene el agua de sedapal y un equipo osmosis de 800 GPD con una membrana de 4"x21".

Para el diseño de la planta de osmosis inversa de 800 GPD de cinco etapas está compuesto por:

Filtro de sedimento de 2.5" x 10" que ayudará retener las partículas del agua hasta 5 micras, luego pasa por dos filtro de carbón activado para la retención de cloro y malos olores del agua potable, asimismo se seleccionó membranas que permitan obtener un alto rechazo de sales considerando que la conductividad de ingreso es de 850 us/cm y tener un permeado de 25 us/cm; finalmente el agua permeado pasa por un equipo UV para poder eliminar la carga microbiana. El equipo osmosis cuenta con un sistema de blending donde podemos elevar la conductividad según la calidad de agua que deseamos obtener.

La experiencia de nuestro personal permite que seamos un grupo de trabajo eficiente con conocimientos, experiencia y metodología que nos permite desarrollar proyectos de alta complejidad.

Beneficios para nuestro cliente

1. Cumplimiento del plan de producción en cantidad y calidad.
2. Regular la conductividad de permeado según disponga producción.
3. Disminuir paradas de planta por mantenimiento.



CONTACTO BLUEGOLD

Miguel Ubillus
ventas@bluegold-ind.com
991 145 596